

**PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
DI TITOLARI DI CARICHE DIRETTIVE DI ALCUNI ENTI
(LEGGE 5 LUGLIO 1982, N. 441) - ATTESTAZIONE DI VARIAZIONI
RISPETTO A PRECEDENTE DICHIARAZIONE**

I) Il sottoscritto **ERNESTO MARIA RUFFINI**, in qualità di **PRESIDENTE E AMMINISTRATORE DELEGATO** di Equitalia S.p.A., ai fini dell'adempimento degli obblighi di comunicazione di cui alla normativa in oggetto,

ATTESTA

in rapporto all'ultima dichiarazione relativa alla propria situazione patrimoniale presentata e pubblicata nella sezione "Amministrazione Trasparente" del sito internet della Equitalia S.p.A.:

che non sono intervenute variazioni;

✓ che sono intervenute le seguenti variazioni¹ in aumento o diminuzione (indicate con il segno +/- nella prima casella a sinistra):

II) BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)

N.	+/-	Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia
	-	PROPRIETA'	FABBRICATO A2	RM

(1) Specificare se trattasi di: proprietà; comproprietà; superficie; enfiteusi; usufrutto; uso; abitazione; servitù.

(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno.

¹ vanno indicate le sole "variazioni" intervenute rispetto all'anno precedente e non "l'intera situazione patrimoniale".

V) ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA' (che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)

N.	+/-	SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico

VI) REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI

dominicali dei terreni	,00
agrari	,00
dei fabbricati	1.402,00
di lavoro dipendente	91.431,00
di lavoro autonomo	68.194,00
di impresa	,00
di partecipazione	,00
di capitale	,00
TOTALI	161.027,00

La compilazione del quadro VI non esime dall'obbligo di trasmettere copia della dichiarazione dei redditi

Sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 14/12/2016

FIRMA ORIGINALE IN ATTI

Note

a) le attestazioni di variazioni, previste dall'art. 3 della legge n. 441/82, vanno prodotte annualmente, anche se nessuna modifica si è verificata;

b) alle attestazioni annuali va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche completa di tutti i quadri compilati.